

Eindhovenens ict-trio wil met Lenze keten sluiten

door **Harrie Verrijt**
e-mail: h.verrijt@ed.nl

HANNOVER. De drie Eindhovense softwarebedrijven Cordis Automation, Unit040 en Festa Solutions hebben samen met de Duitse toelevergigant Lenze een alliantie gesloten. Ze willen de filosofie achter Industrie 4.0, of in Nederland Smart Industry, in de praktijk brengen. „Het is tot nog toe praten, praten en praten en dan houdt het op. Wij hebben tegen elkaar gezegd: laten we het gewoon doen”, zegt Marc Vissers van Lenze Nederland hierover.

Wat de vier partijen samen gaan doen, hebben ze in hun stand op de Hannover Messe inzichtelijk proberen te maken. Op drie beeldschermen worden de stappen uitgebeeld van idee voor een product tot realisering ervan, maar dan volgens Industrie 4.0. „We gaan ervan uit dat de klant niets wil lezen, laat staan programmeertaal”, zo vat Jeroen de Bruijn van Festa het samen. „Om een product te bestellen kunnen ze straks op een beeldscherm de gewenste componenten bij elkaar plaatsen. Onze software moet dan automatisch het product ontwerpen, vertalen naar productiecriteriën en visualiseren. Vervolgens wordt een virtuele versie van het product gemaakt om uitgebreid mee te gaan testen. Zijn die bevredigend gelopen, dan moet de fabriek automatisch worden aangestuurd om dat product te produceren.”

Dit proces moet volgens De Bruijn in de Industrie 4.0 filosofie veel efficiënter, kwalitatiever en sneller verlopen dan hoe het nu gaat. „We krijgen van bezoekers hier op de Messe als reactie dat dit alleen kan als het product veel duurder wordt. Dan antwoord ik dat het streven is het



• De vier ondernemers in hun stand op de Hannover Messe: Daniel Fanego, Benno Beuting, Marc Vissers en Jeroen de Bruijn (vlnr).

ook nog goedkoper te doen. Besparingen moeten onder meer zitten in het minder fouten maken bij de productie, dankzij een optimale voorbereiding.”

Benno Beuting van Cordis Automation legt uit dat aan die voorbereiding mensen een bijdrage leveren die niets van software weten. „We beginnen met een basisproduct gebaseerd op de tot dan opgegeven criteria. Dat wordt op het scherm zichtbaar maakt. Vervolgens kunnen de deskundigen die in de praktijk met dit product werken zelf hun inbreng geven. Dat moet op een simpele manier gebeuren. Dan is het de beurt aan Unit040.”

Daniel Fanego van dat bedrijf legt uit dat het product dan uitgebreid wordt getest. „Maar niet in realiteit, maar virtueel, dus in de computer. Mensen die met het



‘Tot nu toe is het praten, praten. Wij hebben gezegd: laten we het gewoon doen’

Marc Vissers Lenze Nederland

product moeten werken kunnen dat met een 3D-bril op doen alsof het echt is. Bovendien moeten tijdens de virtuele test productiefouten en slijtageproblemen naar boven komen. Er is dan nog geen stukje metaal bewerkt om het product ook echt te produceren. Dat komt pas als alles volgens plan verlopen is.”

De drie bedrijven werken samen onder de hoede van het Brainport High Tech Software Cluster. Ze zeggen hard te werken om met Lenze de keten van productontwikkeling te sluiten. Ze hebben ook al een eerste product op het oog dat op deze wijze tot stand moet komen. Daarvoor werkt het samen met Nordson Dima, een machinefabriek in Deurne.

Vissers zegt dat zijn bedrijf Lenze in het Duitse Hamelen (3500 werknemers) veel ziet in de samenwerking. „Een van de grote voordelen die wij zien is dat het systeem, als het eenmaal draait, de ontwikkeltijd van nieuwe producten flink kan bekorten. Dat is iets wat de industrie echt waardevol acht.”